

INFORMATIONS TECHNIQUES

PROSINTEX AR Emulseur Synthétique POLYVALENT SANS FLUOR

Emulseur Synthétique Polyvalent SANS FLUOR (F3-AR)
pour utilisation sur les feux d'Hydrocarbures et de Solvants Polaires
Bas, Moyen et Haut Foisonnement

- ✓ Sans FLUOR
- ✓ Sans PFAs



Composition



L'émulseur concentré **PROSINTEX AR** est composé d'une formulation spéciale de tensioactifs, sels stabilisateurs additionnés à des polymères solubles dans l'eau qui permettent d'obtenir une mousse d'une grande plasticité, et d'une grande résistance à l'effet destructif de substances oxygénées (alcools, cétones, éthers, ... etc.)

Principe d'utilisation

La mousse formée par **PROSINTEX AR** permet d'obtenir avec des générateurs mousses mécaniques à haut foisonnement, une saturation rapide des gros volumes. Il trouve sa meilleure application dans la protection d'importants bâtiments de stockage de produits chimiques de diverses natures.

A moyen foisonnement, **PROSINTEX AR** est particulièrement apprécié pour la protection contre les incendies de salles de pompage ou bassins de décantation.

Concentrations d'utilisation



PROSINTEX AR est disponible en deux versions :

- 6-6 6 % sur les feux d'hydrocarbures et de solvants polaires
- 3-3 3 % sur les feux d'hydrocarbures et de solvants polaires

- 3% (3L d'émulseur + 97L d'eau = 100L de solution moussante)

- 6% (6L d'émulseur + 94L d'eau = 100L de solution moussante)

Méthodes d'Application



PROSINTEX AR peut être utilisé avec des différents types de générateurs:

- Bas foisonnement (1 à 20)
- Moyen foisonnement (20 à 200)
- Haut foisonnement (200 à 1000)

Domaines d'Utilisation

PROSINTEX AR est principalement utilisé dans la lutte contre les feux de:



Grands bâtiments de stockage



Dépôt de produits chimiques



Distilleries

Caractéristiques Générales

PROSINTEX AR est conforme à toutes les normes nationales et internationales et en particulier aux normes européennes EN 1568-1, 2, 3 et 4.

PROSINTEX AR peut être utilisé en solution avec de l'eau douce ou de l'eau de mer.

PROSINTEX AR n'est pas influencé par une éventuelle congélation. Il retrouve toutes ses propriétés initiales après le dégel.

Durée de vie et stockage



PROSINTEX AR a une longue durée de vie si stocké convenablement dans son emballage d'origine non endommagé. Sa durée de vie pourrait excéder 10 ans s'il est stocké correctement. Comme pour tous les émulseurs, sa durée de vie dépendra des températures et conditions de stockage.

Au cas où le produit gèle pendant le stockage ou le transport, son dégel laissera le produit parfaitement utilisable.

PROSINTEX AR, comme tous les émulseurs synthétiques, est recommandé d'être stocké dans des réservoirs en acier inox ou plastique. Par ailleurs, afin d'éviter la corrosion galvanique susceptible de survenir entre différents métaux, mis en contact avec l'émulseur concentré, il est conseillé de n'utiliser qu'un seul type de métal pour les tuyauteries, les accessoires, les pompes et les réservoirs de stockage des émulseurs.

Nous vous recommandons de suivre nos indications de stockage pour assurer de bonnes conditions de conservation.

Caractéristiques Physico-Chimiques

Emulseur concentré	u.m.	3 et 6 %
Densité à 20°C	kg/l	1.04 ± 0.02
pH à 20°C		6,5 - 9
Viscosité à 20°C	cPs	≤ 1000
Point d'écoulement*	°C	≤ - 5
Sédiments	% V/V	≤ 0.2

* Le produit est aussi disponible en version basse température avec point d'écoulement < -15° C.

Propriétés typiques de l'émulseur

Les propriétés du **PROSINTEX AR** varient selon la performance des équipements utilisés et des conditions d'utilisation.

PROSINTEX AR, testé conformément à la norme EN1568:3 et 4, donne les résultats typiques suivants:

Solution moussante %	3 %	6 %
Bas foisonnement	≥ 8	≥ 8
Décantation à 25%	≥ 10'	≥ 15'