

INFORMATIONS TECHNIQUES

PROSINTEX Emulseur Synthétique multi-foisonnement SANS FLUOR

Emulseur Synthétique Standard SANS FLUOR (F3)
pour utilisation sur les feux d'Hydrocarbures et de classe "A"
Bas, Moyen et Haut Foisonnement

- ✓ Sans FLUOR
- ✓ Sans PFAs



Composition



L'émulseur concentré **PROSINTEX** est basé sur une formulation particulière de tensioactifs synergiques et de sels stabilisateurs qui permettent d'obtenir une mousse à plasticité très élevée et une fluidité remarquable, telle que de larges surfaces peuvent être rapidement couvertes même en présence d'obstacles.

Principe d'utilisation

La mousse formée par **PROSINTEX**, avec des générateurs de haut foisonnement, permet de saturer très rapidement de gros volumes ; elle trouve aussi sa meilleure application dans la protection de hangar, cale de navire et d'entrepôts.

Utilisé avec des générateurs à moyen foisonnement, **PROSINTEX** trouve ses applications les plus appropriés dans la protection de salles de pompage ou de bassins de décantation ou de cuvettes de rétention.

PROSINTEX est aussi particulièrement recommandé à moyen/haut foisonnement pour contrôler ou supprimer l'évaporation de gaz cryogéniques (GNL-GPL) ou de substances chimiques telles que l'ammoniaque et l'acide hydrochlorique.

Concentrations d'utilisation



PROSINTEX est disponible dans une version unique sur une large variété de feux de classe A et de classe B (hydrocarbure) qui permet sa concentration de 3 à 6 %.

Méthodes d'Application



PROSINTEX peut être utilisé avec des différents types de générateurs :

- Bas foisonnement (1 à 20)
- Moyen foisonnement (20 à 200)
- Haut foisonnement (200 à 1000)

Domaines d'Utilisation

PROSINTEX est principalement utilisé dans la lutte contre les feux de:



Hangars, cale de navire, caves



stockage de produits chimiques



Galeries et chemins de câble



Parking couverts



Salles d'archives, salles des machines



Complexes GNL et GPL

Caractéristiques Générales

PROSINTEX est conforme à toutes les normes nationales et internationales et en particulier aux normes européennes EN 1568-1, 2 et 3.

PROSINTEX peut être utilisé en solution avec de l'eau douce ou de l'eau de mer.

PROSINTEX n'est pas influencé par une éventuelle congélation. Il retrouve toutes ses propriétés initiales après le dégel.

Durée de vie et stockage



PROSINTEX a une longue durée de vie si stocké convenablement dans son emballage d'origine non endommagé. Sa durée de vie pourrait excéder 10 ans s'il est stocké correctement. Comme pour tous les émulseurs, sa durée de vie dépendra des températures et conditions de stockage.

Au cas où le produit gèle pendant le stockage ou le transport, son dégel laissera le produit parfaitement utilisable.

PROSINTEX, comme tous les émulseurs synthétiques, est recommandé d'être stocké dans des réservoirs en acier inox ou plastique. Par ailleurs, afin d'éviter la corrosion galvanique susceptible de survenir entre différents métaux, mis en contact avec l'émulseur concentré, il est conseillé de n'utiliser qu'un seul type de métal pour les tuyauteries, les accessoires, les pompes et les réservoirs de stockage des émulseurs.

Nous vous recommandons de suivre nos indications de stockage pour assurer de bonnes conditions de conservation.

Caractéristiques Physico-Chimiques

Emulseur concentré	u.m.	3 et 6 %
Densité à 20°C	kg/l	1.04 ± 0.02
pH à 20°C		6,5 - 9
Viscosité à 20°C	cPs	≤ 20
Point d'écoulement*	°C	≤ - 5
Sédiments	% V/V	≤ 0.2

* Le produit est aussi disponible en version basse température avec point d'écoulement < -15° C.

Propriétés typiques de l'émulseur

Les propriétés du **PROSINTEX** varient selon la performance des équipements utilisés et des conditions d'utilisation.

PROSINTEX, testé conformément aux normes EN1568:1 à 3, donne les résultats typiques suivants:

Solution moussante 4 %	Foisonnement	Décantation à 25%
Bas foisonnement	≥ 9	≥ 9'
Moyen foisonnement	≥ 120	≥ 8'
Haut foisonnement	≥ 700	≥ 7'

* Le taux de foisonnement dépend du générateur utilisé.